

EP 7200

Legante epossidico per multistrati

Descrizione ed usi del prodotto

EP 7200 è un legante epossidico che grazie alla sua particolare formulazione, permette di realizzare malte per esterni drenanti e filtranti.

Utilizzato con i quarzi Duromix permette la realizzazione di pavimentazioni drenanti e filtranti della linea Urban Design. Il formulato presenta una particolare viscosità e una buona elasticità, resistenza agli agenti atmosferici, ai raggi ultravioletti e alle sollecitazioni meccaniche.

Il rapporto utilizzato per il confezionamento delle malte è solitamente compreso tra 1:15 ad 1:25.

Caratteristiche Tecniche

- Non ingiallente
- Elevata capacità legante
- Buona elasticità
- Ottime resistenze chimiche-fisiche e all'abrasione
- Alta bagnabilità degli inerti

Modalità di applicazione

- Il componente A ed il componente B devono essere miscelati adeguatamente e singolarmente prima dell'uso
- Il prodotto freddo necessita almeno di circa 5 minuti di miscelazione, onde evitare fenomeni di carbonatazione o scarsa resistenza chimica
- La miscelazione dell'inerte deve avvenire a bassa velocità e in specifica betoniera mantenendo le stesse tempistiche di miscelazione ad ogni impasto
- L'impasto ottenuto deve essere applicato con regoli, in quantità non inferiori a 18 Kg/m² e possibilmente con staggia vibrante su specifico promotore di adesione e supporto preparato

Consumi

- 1,5 ÷ 3,5 kg/m² a seconda dello spessore e dell'inerte

Stoccaggio

- Otto mesi in ambiente asciutto e non esposto agli agenti atmosferici, con temperature comprese tra 10°C e 30°C

CARATTERISTICHE TECNICHE

Prodotto a 23°C - 7 giorni

Aspetto	Liquido
Colore	Semi - Trasparente
Rapporto di miscelazione A : B	100 : 45
Peso specifico (kg/lit)	1,18
Residuo secco (%)	99
Viscosità (mPa·s)	3000 ÷ 3500
Pot-life (min.)	25
Indurimento totale (gg)	7
Reazione al fuoco (UNI EN 13813)	B _{fl} -s1
Packaging (Kg)	Componente A: 20 Componente B: 18 Componente B Kit: 9